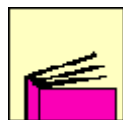


СЕРИЯ INTERNATIONAL MASTER

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



10120

Дата публикации: декабрь 2000

Пред. публикации: май 1997

Опубликовано взамен: А1

2К

Р420 - Однослойная система простого цвета средней наполненности

ПРОДУКЦИЯ	ОПИСАНИЕ
P420-	2К Миксы однослойных покрытий простого цвета и 2К Готовые миксы
P420-/P425-/P429-	2К Миксовые основы
P190-376	2К Регулятор
P210-796/-798/-828/-847	2К MS Отвердители
P210-832	MS Быстрodeйствующий отвердитель
P210-790	Быстрodeйствующий отвердитель
P850-1401	Разбавитель для покраски «с переходом»
P850-1490/-1491/-1492/-1493/-1494 / -1495	2К Разбавители
P851-727	Замедлитель
P275-220	2К Катализатор быстрой сушки
P017-773	2К Конвертер лака воздушной сушки
P565-554	2К Матовая добавка

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

2-х компонентная миксовая схема **Nexa Autocolor** позволяет создавать любые виды однослойных и базовых покрытий, используя единый набор миксовых основ.

Серия Р420- является 2-х компонентной акриловой однослойной системой простого цвета, основанной на данной миксовой схеме. Она позволяет создавать прочные и долговечные лакокрасочные покрытия с отличным блеском, и обладает свойствами, позволяющими использовать ее при проведении любых видов ремонтных работ ЛКП. Использование миксов серии Р420- со стандартными MS отвердителями преобразует систему в 2-слойную, легко наносимую и обладающую хорошей пленкой. При использовании серии с Быстрodeйствующими отвердителями Р210-832 и Р210-790, можно добиться уменьшения времени сушки при высоком качестве покрытия, существенно сокращая временные затраты на производство ремонтных работ.

**ДАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ И ТОЛЬКО ПОСЛЕ ОЗНАКОМЛЕНИЯ С ИНСТРУКЦИЕЙ
ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ**

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОЦЕССЕ НАНЕСЕНИЯ

ПОВЕРХНОСТИ И ИХ ПОДГОТОВКА

Серию Р420- следует наносить только поверх:-

- **Nexa Autocolor** 2-компонентные грунты, отшлифованные вручную влажным или сухим методами бумагой типа Р600 или мельче, или механически отшлифованные Р320 или мельче, до нанесения отделочного слоя.

- **Nexa Autocolor** 2-компонентный грунт «мокрым-по-мокрому».

- Подготовленное существующее ЛКП в хорошем состоянии. Существующее ЛКП следует предварительно обработать абразивами (например, с помощью Scotchbrite™ Ultrafine Grey и/или Р562-100) и очистить Р850-14 или Р850-1402 до нанесения покрытий серии Р420-.

ПРИМ.: Новые детали, покрытые заводским грунтом/электрофорезом рекомендуется отгрунтовывать 2-компонентным грунтом **Nexa Autocolor**.

ОПРЕДЕЛЕНИЕ И ПРОВЕРКА ЦВЕТА

Как при использовании любой системы ремонта ЛКП, следует провести проверку соответствия полученного цвета с цветом автомобиля перед его окраской. Убедитесь в том, что смесь тщательно перемешана перед проведением проверки.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЦВЕТОВ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ 2К

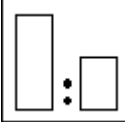




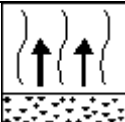

Цвета для 2К покрытий серии Р420- приготавливаются с помощью основ Р420-, Р425- и Р429-, а также Р190-376 2К Регулятора используя рекомендуемые пропорции смешивания. Для обеспечения точного попадания в цвет данную смесь следует тщательно перемешивать.

Для точности в подборе цвета необходимо тщательно перемешивать вручную содержимое новых, только открытых 2К миксовых основ, и затем перемешивать их содержимое в течение 10 минут на смесительной установке. После этого миксовые основы следует подвергать перемешиванию на установке два раза в день как минимум в течение 10 минут каждый раз.

**2K - P420 - Однослойная система простого цвета
средней наполненности**

I0120

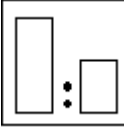




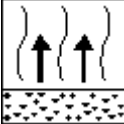

ОБЫЧНЫЙ ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ (все виды ремонта)

	Отвердители P 210-796/-798/-828	P210-847 (Высокотемпературный процесс)
	P420- 3 части P210-796/-798/-828 1 часть P850-2K Разбавитель 10-15%	P420- 3 части P210-847 1 часть P850-2K Разбавитель 10-15%
	18-19 сек. DIN4 при 20°C (23-25 сек. BSB4) Срок годности при 20°C: 4 часа	18-19 сек. DIN4 при 20°C (23-25 сек. BSB4) Срок годности при 20°C: 4 часа
	Параметры головки: Самотек: 1.3-1.6 мм Всасывание: 1.4-1.8 мм Давление: 3.3-3.7 бар (50-55 ф./кв.д.)	Параметры головки: Самотек: 1.3-1.6 мм Всасывание: 1.4-1.8 мм Давление: 3.3-3.7 бар (50-55 ф./кв.д.)
	Параметры головки: Самотек: 1.3-1.7 мм Всасывание: 1.6-1.8 мм Давление: 10 ф./кв.д. макс. (на головке)	Параметры головки: Самотек: 1.3-1.7 мм Всасывание: 1.6-1.8 мм Давление: 10 ф./кв.д. макс. (на головке)
	2 полных простых слоя	2 полных простых слоя
	Прибл. 5 минут между слоями. Выждать перед сушкой в камере не требуется.	Прибл. 5 минут между слоями. Выждать перед сушкой в камере не требуется.
	Сушка в камере при температуре металла 60°C:- 70°C 20 минут 60°C 30 минут 50°C 60 минут Готово к обработке После остывания Сушка на воздухе при 20°C: От пыли 15 минут На отлип 6 часов Готово к обработке 16 часов	Сушка в камере при температуре металла 60°C: 70°C 30 минут 60°C 40 минут 50°C 60 минут Готово к обработке После остывания Сушка на воздухе при 20°C: От пыли 15 минут На отлип 6 часов Готово к обработке 16 часов

**2K - P420 - Однослойная система простого цвета
средней наполненности**

10120

УСКОРЕННЫЙ ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	Отвердители P210-832 (Полный ремонт/ремонт деталей)	P210-790 (Ремонт деталей/локальный ремонт)
	P420- 3 части P210-832 1 часть P850-2K Разбавитель 10-15%	P420- 4 части P210-790 2 части P850-2K Разбавитель 1 часть
	18-19 сек. DIN4 при 20°C (23-26 сек. BSB4) Срок годности при 20°C: 2 часа	16-17 сек. DIN4 при 20°C (20-22 сек. BSB4) Срок годности при 20°C: 2 часа
	Параметры головки: Самотек: 1.3-1.6 мм Всасывание: 1.4-1.8 мм Давление: 3.3-3.7 бар (50-55 ф./кв.д.)	Параметры головки: Самотек: 1.3-1.6 мм Всасывание: 1.4-1.8 мм Давление: 3.0-3.3 бар (45-50 ф./кв.д.)
	Параметры головки: Самотек: 1.3-1.7 мм Всасывание: 1.6-1.8 мм Давление: 10 ф./кв.д. макс. (на головке)	Параметры головки: Самотек: 1.3-1.7 мм Всасывание: 1.6-1.8 мм Давление: 10 ф./кв.д. макс. (на головке)
	2 полных простых слоя	2 полных простых слоя или 1 простой и 1 двойной слой
	Прибл. 5 минут между слоями. Выждать перед сушкой в камере не требуется.	Прибл. 5 минут между слоями. Выждать перед сушкой в камере не требуется.
	Сушка в камере при температуре металла 60°C: 60°C 20 минут 50°C 40 минут Готово к обработке После остывания Сушка на воздухе при 20°C: От пыли 10-15 минут На отлип 4 часа Готово к обработке 12 часов	Сушка в камере при температуре металла 60°C: 60°C 10 минут 50°C 20 минут Готово к обработке После остывания Сушка на воздухе при 20°C: От пыли 10 минут На отлип 2 часа Готово к обработке 4 часа

ПРИМЕЧАНИЯ К ПРОЦЕССУ НАНЕСЕНИЯ

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ МЕТОДОМ «С ПЕРЕХОДОМ»

Покрытия серии Р420- можно наносить методом покраски «с переходом» используя Р850-1401. За более подробной информацией обращайтесь к Руководству по процессу нанесения методом «с переходом».

ВЫБОР ОТВЕРДИТЕЛЯ

Nexa Autocolor предлагает широкий выбор отвердителей для достижения желаемого уровня качества покрытия и скорости производства ремонтных работ при любом виде ремонта и при любых условиях его проведения.

Р210-790 позволяет существенно сократить время ремонта локальных повреждений (сушка на воздухе или 10 минут в камере при температуре металла 60°C), а также идеально подходит для применения в условиях низких температур (напр. ниже 22°C). Рекомендуемые разбавители: Р850-1332/-1196/-1275/-1491/-1492.

Р210-832 позволяет сократить время сушки (20 минут в камере при температуре металла 60°C) сохраняя все качественные свойства покрытия при ремонте поверхностей объемом до половины одного автомобиля. Данный отвердитель идеально подходит для применения при температуре до 25°C. Рекомендуемые разбавители: Р850-1196/-1275/-1491/-1492.

Р210-796 подходит для применения при окраске более объемных поверхностей (напр. при полной перекраске) при температуре до 25°C. Рекомендуемые разбавители: Р850-1196/-1275/-1276/-1491/-1492/-1493).

Р210-798 следует использовать вместо Р210-796 при значениях температуры в пределах 25-30°C. Рекомендуемые разбавители: Р850-1196/-1275/-1276/-1491/-1492/-1493.

Р210-847 следует использовать при температуре выше 32°C. Рекомендуемые разбавители: Р850-1276/-1377/-1493/-1494.

Р210-828 может использоваться в качестве альтернативы Р210-798/-847 при значениях температуры в пределах 28-33°C. Рекомендуемые разбавители: Р850-1276/-1377/-1493.

ВЫБОР РАЗБАВИТЕЛЯ

Выбор разбавителя зависит от температуры нанесения, движения воздуха и объема выполняемых работ. Ниже приводятся только общие рекомендации.

Разбавитель	Идеальный диапазон температур
Р850-1490 Сверхбыстрый	10-20°C
Р850-1491 Быстрый	15-25°C
Р850-1492 Средний	20-30°C
Р850-1493 Медленный	25-35°C
Р850-1494 Сверхмедленный	30-40°C
Р850-1495 Высокотемпературный	35-45°C

Как правило, следует использовать более медленный разбавитель при быстром движении воздуха и при большом объеме работ, а также при использовании оборудования HVLP, а быстрый разбавитель при малом движении воздуха и объеме работ.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ Р275-220

Для ускорения процесса полимеризации в покрытиях серии Р420- следует добавлять катализатор быстрой сушки Р275-220 в пропорции 10 мл на 0,5 литра активированной и разбавленной смеси.

ПРИМ.: Не следует использовать Р275-220 в комбинации с Р210-790 и в условиях повышенных температур (выше 30°C) и влажности.

ПРИМЕЧАНИЯ К ПРОЦЕССУ НАНЕСЕНИЯ

ВОЗМОЖНОСТЬ ПЕРЕКРАСКИ

Покрытия серии Р420- со всеми рекомендованными отвердителями пригодны к нанесению следующего/повторного слоя покрытия после достижения ими времени готовности к обработке.

УМЕНЬШЕНИЕ СТЕПЕНИ БЛЕСКА

Степень блеска покрытий серии Р420- можно уменьшить путем добавления 2К Матовой добавки Р565-554 в соответствии с рекомендуемыми в микрофише пропорциями смешивания. Кроме того, можно руководствоваться следующими параметрами:-

Степень блеска	Р 420-	Р565-554
Полуматовый	2 части (67%)	1 часть (33%)
«Яичный»	3 части (60%)	2 части (40%)
Матовый	1 часть (50%)	1 часть (50%)

Далее полученную смесь следует активировать и разбавить в обычном для покрытий серии Р420- порядке. При необходимости создания матового эффекта покрытия при окраске пластмассовой детали, обращайтесь к Руководству по окраске пластмасс **Nexa Autocolor**.

УСТРАНЕНИЕ МЕЛКИХ ДЕФЕКТОВ И ПОЛИРОВКА

Как правило, в полировке нет необходимости, так как покрытия серии Р420- обладают достаточным блеском. Однако, если имеет место наличие на поверхности частиц пыли, слегка отшлифуйте поверхность бумагой типа Р1200 или мельче, затем отполируйте вручную или машинкой с помощью качественной полироли, например Р562-64. Для достижения оптимальных результатов, завершите полирование Р971-9. Легче всего 2К покрытия поддаются полировке между 1 и 24 часами после достижения ими времени готовности к обработке.

ДВЕРНЫЕ ПРОЕМЫ/ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ

При окраске внутренних поверхностей и дверных проемов рекомендуется использовать Быстродействующий отвердитель. Кроме того, высыхание 2К материала можно форсировать путем добавления равной части Конвертер лака воздушной сушки Р017-773 в исходную миксовую основу, используя следующие пропорции:-

Нанесение Распылением:

Р420-	1 часть
Р017-773	1 часть
Р850-1401	1 часть

Нанесение кистью:

Р420-	1 часть
Р017-773	1 часть
Р851-727	0,5 части

Полученную смесь рекомендуется применять только при окраске внутренних поверхностей.

ОКРАСКА ПЛАСТМАСС

Используйте обычную систему для окраски пластмасс **Nexa Autocolor** (обращайтесь к Руководству по окраске пластмасс).

ПРИМЕЧАНИЯ К ПРОЦЕССУ НАНЕСЕНИЯ



ПРОЧИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

1. Для качественного нанесения покрытия следите за тем, чтобы температура в покрасочной камере и температура наносимого раствора были выше 20°C. Наилучших результатов можно достичь, дав раствору прогреться в камере до достижения им окружающей температуры. Рекомендуется хранить 2K миксовые основы при температуре в пределах 15-30°C.
2. При использовании 2-компонентных материалов настоятельно рекомендуется тщательно очищать пультверизатор сразу же после использования

Данная выше информация считается достоверной, но приводится без предоставления каких-либо гарантий.

За более подробной информацией обращайтесь по адресу:
Customer Service and Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk, IP14 2AD

Телефон: 01449 771771
Факс: 01449 773472

Nexa Autocolor,   , Aquabase, Aquadry, Belco и Ecofast являются зарегистрированными товарными знаками PPG Industries.

Copyright © 2002 PPG Industries, все права защищены.

Все права на данные выше номера оригинальной продукции утверждены PPG Industries.

Scotchbrite является зарегистрированным товарным знаком 3M UK Plc.